



Compatibility Material – P Machines

Machine \ Material	PA 2200	PA 3200 GF	PA 2201	Alumide®	PrimePart® PLUS (PA 2221)	PA 2202 black	CarbonMide®	PA 2210 FR	EOS PEEK HP3	PrimeCast® 101	PrimePart® ST (PEBA 2301)	PrimePart® FR (PA 2241 FR)	PA 1101	PA 1102	PA 2105
FORMIGA P 100 (Rel 2)	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	X	X	X	X	0,10	0,10	X	0,10	X	X
FORMIGA P 100 Dental	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0,06
FORMIGA P 110	0,06 0,10 0,12	0,10	0,10	0,10	X	X	X	X	X	0,10	X	X	X	0,10	0,06
EOSINT P 350	0,15	0,15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
EOSINT P 360	0,15	0,15	X	0,15	X	X	X	X	X	0,15	X	X	X	X	X
EOSINT P 380	0,15	0,15	X	0,15	X	X	0,15	0,15	X	0,15	X	X	X	X	X
EOSINT P 380i	0,15	0,15	X	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	X	0,15	X	X	0,12	X	X
EOSINT P 385	0,10 0,15	0,10 0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	X	0,15	X	X	0,12	X	X
EOSINT P 390	0,10 0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	0,12 0,15	0,15	0,15	0,15	X	0,15	X	0,15	0,12	X	X
EOSINT P 395 (Basic)	0,06 0,10 0,12 0,15 0,18	0,10 0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	0,15	0,15	0,15	X	0,15	0,15	0,10 0,15	0,12	0,12	X
EOSINT P 395 (Surface)	0,06 0,10 0,12 0,15 0,18	0,10 0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	0,15	0,15	X	X	0,15	0,15	0,10 0,15	0,12	0,12	X
EOS P 396	0,06 0,10 0,12 0,15 0,18	0,12 0,15	0,10 0,12	0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	0,15	0,15	X	X	0,15	0,15	0,10 0,15	0,12	X	X
EOSINT P 700	0,15	0,15	0,15	0,15	X	X	X	0,15	X	0,15	X	X	X	X	X



Machine \ Material	Material														
	PA 2200	PA 3200 GF	PA 2201	Alumide®	PrimePart® PLUS (PA 2221)	PA 2202 black	CarbonMide®	PA 2210 FR	EOS PEEK HP3	PrimeCast® 101	PrimePart® ST (PEBA 2301)	PrimePart® FR (PA 2241 FR)	PA 1101	PA 1102	PA 2105
EOSINT P 730	0,10 0,12 0,15	0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	0,12 0,15	0,12	X	X	0,15	X	0,15	X	0,15	0,12	X	X
EOSINT P 760 (Basic)	0,06 0,10 0,12 0,15 0,18	0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	X	X	0,15	X	0,15	X	0,10 0,15	0,12	X	X
EOSINT P 760 (Surface)	0,06 0,10 0,12 0,15 0,18	0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	0,12 0,15	0,10 0,12 0,15	X	X	X	X	0,15	X	0,10 0,15	0,12	X	X
EOSINT P 800	X	X	X	X	X	X	X	X	0,12	X	X	X	X	X	X

Notes: The release of a material for a machine state, might require additional hard- and/or software.
Materials are to be processed as refreshed materials conform EOS recommendation

Released
X Not released

0,06
0,10
0,12
0,15
0,18 } Layer thickness in [mm]